**四川大学.原子与分子物理研究所.高压科学与技术实验室**

**1400T压机*LVP*实验申请表**

（2015年7月30日，制表人：贺端威）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **实验目的** |  | **备注** |
| **申请人信息** | 姓 名 |  | 导 师 |  |  |
| 年 级 |  | 已实验次数 |  |
| **初始材料****（样品）情况** | 成分/配比 |  | 预压压强(MPa) |  |  |
| 熔点（摄氏度） |  | 预压后密实度(%) |  |
| 理论密度（g/cm3） |  | 预压样品尺寸(mm) |  |
| 晶体结构/晶粒度 |  | 样品包裹及尺寸 |  |
| **组装类型**（标A/B/C） |  |  |
| **实验个数** |  | **实验总时间（小时）** |  |  |
| **油压-功率曲线**（横轴为时间/s，纵轴为油压/MPa及加热功率/KW） |  | **压力-温度曲线**（横轴为时间/s，左右纵轴分别为腔体压力/GPa及腔体温度/ºC） |  |  |
| **实验用组装图**（应标注各组装件材料及尺寸，组装件尺寸精度需至少达到0.1mm） |  |  |
| **标C实验增压块情况（仅标C用）** | 边长/厚度 |  | WC晶粒尺寸 |  |  |
| 单价/已用次数 |  | 维氏硬度 |  |
| 含钴量/硬度 |  | 供应商 |  |
| **压机预热参数（P-T-t）** | 15MPa-1.4kw-20min |  |
| **叶腊石尺寸及烘烤工艺** | 叶腊石边长32.5mm,120℃烘烤10h |  |
| **顶锤已使用次数** | 上 |  | 下 |  | 前 |  | 后 |  | 左 |  | 右 |  |  |
| **顶锤信息** | 单价 |  | 供应商 |  | 购期 |  | 尺寸 |  |  |

**注意：**2015年8月1日起，1400T压机实验应先提出申请，获准后方可进行实验。申请表格需如实填写完整，可通过电子邮件、彩信或微信（填写后的申请表清晰照片）提出实验申请。设备管理组成员应检查实验组装精度，不符合要求的组装不得进行实验。在实验记录本上如实记录实验情况。实验后应清理好工作台面。实验前后均应检查顶锤是否有损坏及顶锤对中性，并于15MPa冷压叶腊石实心块，离密封边1 mm处测量压后叶腊石上下、前后、左右之高度，各方向高度差不得超过0.1mm，否则，应重调顶锤对中性及各缸进油量。如发现未按规定实验的，将视情节轻重，对实验人员及设备管理者进行相应处罚。